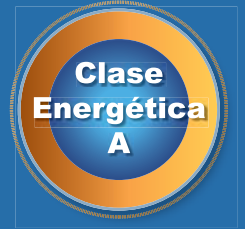


Tango

aire acondicionado *light*



Split
Pared

Disfruta del
aire





✓ Máxima Garantía

Equipos fabricados con componentes de máxima calidad que proporcionan una extraordinaria seguridad y fiabilidad de funcionamiento.

✓ Máxima Fiabilidad

El uso de compresores rotativos de última generación nos asegura el más alto nivel de fiabilidad, aún trabajando bajo las condiciones climáticas y mecánicas más adversas.

Máximo Confort

El flujo de aire se orienta mediante lamas motorizadas, que permiten seleccionar entre varias posiciones fijas, movimiento oscilante continuo, o funcionamiento automático, que sitúa dichas lamas en la posición más adecuada para refrigeración o calefacción.

Silencio

El avanzado diseño del ventilador interior, así como el control digital del mismo, basado en microprocesador, permiten un funcionamiento continuo, con lo que se consiguen niveles sonoros realmente bajos, de hasta 28 dB(A).

Ahorro de Energía

Se ha optimizado el diseño mecánico y eléctrico de los equipos para alcanzar valores de eficiencia energética de hasta 3,9.

Además, el modo nocturno permite ahorrar sin sobrecalentar o enfriar en exceso durante la noche.

Mínimo Consumo

El avanzado diseño de estas unidades facilita la obtención de consumos realmente bajos. Esto permite alcanzar el nivel de clasificación energética de clase A.

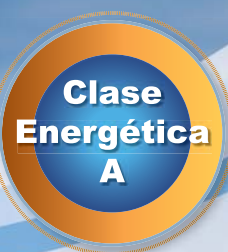
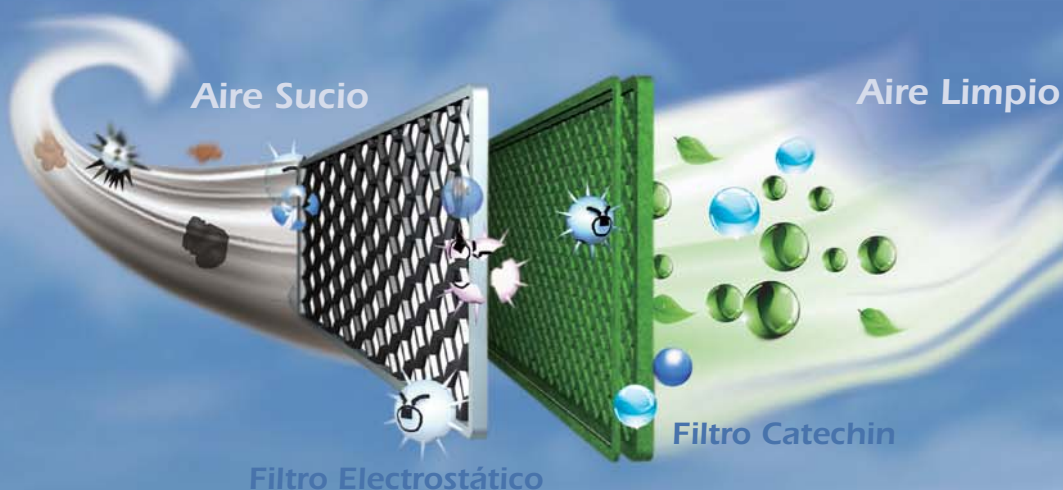
✓ Respeto por el Medio Ambiente

La bomba de calor utiliza una fuente de energía renovable, el aire, por lo que se reducen las emisiones de CO₂.
Incorpora refrigerante ecológico R-410A, sin cloro.

✓ Máxima Calidad del Aire

Filtro Electrostático: Filtro que impide el paso del aire sucio, reteniendo las partículas microscópicas de polvo y tabaco.

Filtro Catechin: El catechin extraído del té verde, es un filtro que elimina posibles virus del aire.



El Mando

- Mando a distancia ergonómico y de fácil uso con pantalla de LCD.
- Reloj programador de 24 horas.
- Cinco modos de funcionamiento: FRÍO, CALOR, DESHUMIDIFICACIÓN, VENTILACIÓN Y AUTOMÁTICO.
- Función SLEEP, para asegurar el mayor confort con el menor consumo energético durante el funcionamiento nocturno.
- Cuatro velocidades de ventilador más automática.



Características Técnicas

Split de pared bomba de calor



MODELO			P09-410-A	P12-410-A	P18-410-A	P24-410-A
Capacidad ¹	Frío	W	2.640	3.450	5.050	6.800
	Calor	W	2.820	3.620	5.350	7.200
Consumo Total ¹	Frío	W	800	1.050	1.500	2.050
	Calor	W	780	1.000	1.380	1.990
Alimentación Eléctrica			230/1/50			
EER ¹		W/W	3,30	3,29	3,37	3,32
COP ¹		W/W	3,62	3,62	3,88	3,62
Clase energética Frío/Calor			A/A			
Caudal de aire Interior ²		m ³ /h	500/420/350/300	540/450/380/320	850/750/650/550	900/790/690/590
Presión Sonora	Interior ²	dB (A)	35/32/30/28	36/34/32/30	43/40/37/35	44/41/38/35
	Exterior	dB (A)	47	49	52	54
Dimensiones ³	Interior	mm	730 x 255 x 175	790/265/175	940 x 300/200	940 x 300/200
	Exterior	mm	785 x 540 x 260	800 x 540 x 260	850 x 540 x 260	915 x 680 x 320
Peso Neto	Interior	Kg	8	9	13	13
	Exterior	Kg	31	35	40	46
Máxima Longitud Tubería		m	15	20		25
Máxima Diferencia Altura		m	5	10		10

¹ Frío - Interior: 27°C Ts, 19°C Th.
 - Exterior: 35°C Ts.
 Calor - Interior: 20°C Ts.
 - Exterior: 7°C Ts, 6°C Th.

² A/M/B/SB

³ Largo x Alto x Fondo.



Gama *light*



Confort Doméstico



Split de Pared Bomba de Calor



Split de Pared Inverter Bomba de Calor



Multisplit de Pared Inverter (2x1), (3x1), (4x1) Bomba de Calor

Los productos **Tango** están distribuidos por:

